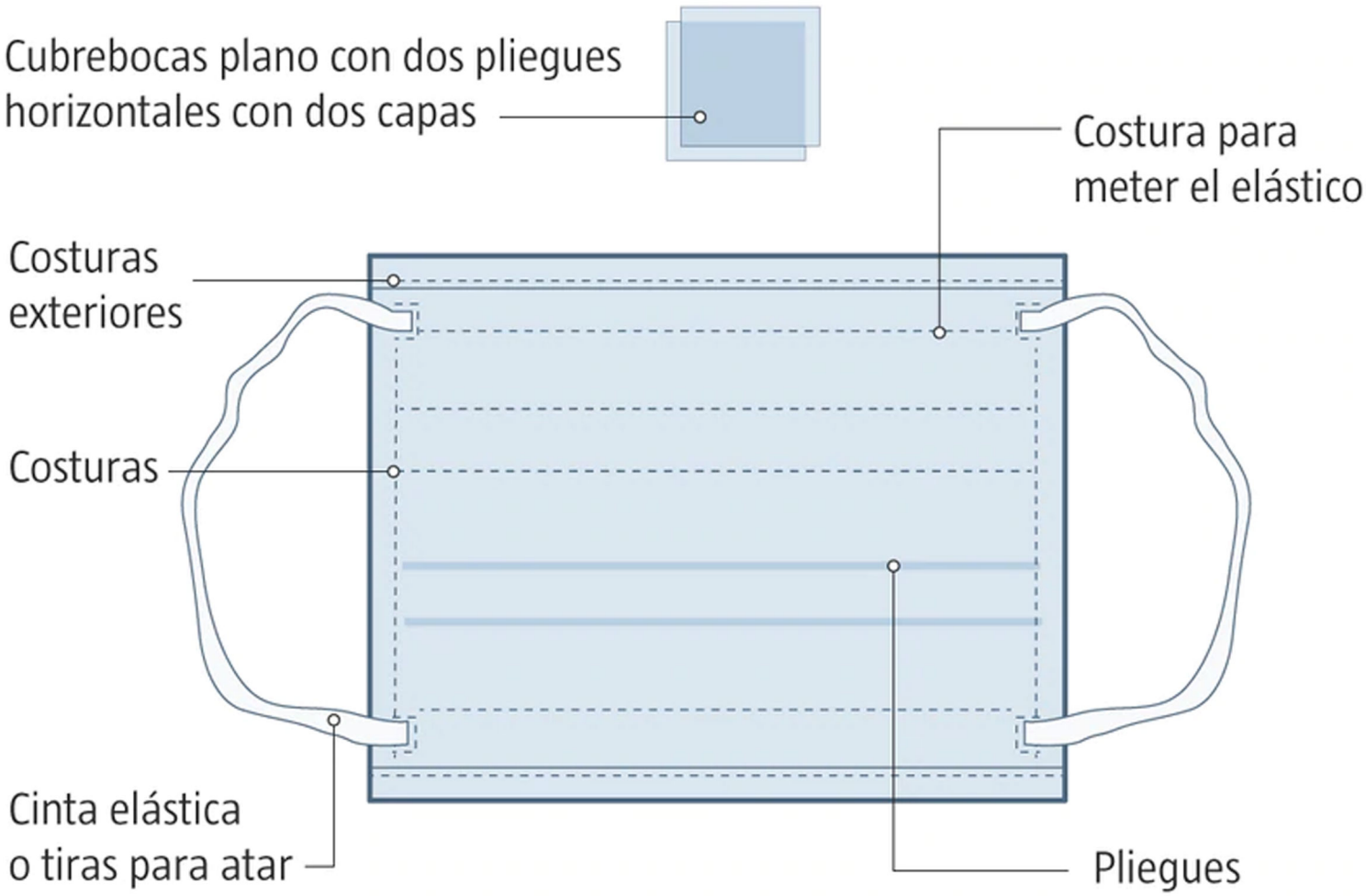
IMPRESION Art
ARTESANOS GRÁFICOS

FABRICACIÓN DE MASCARILLAS HIGIÉNICAS

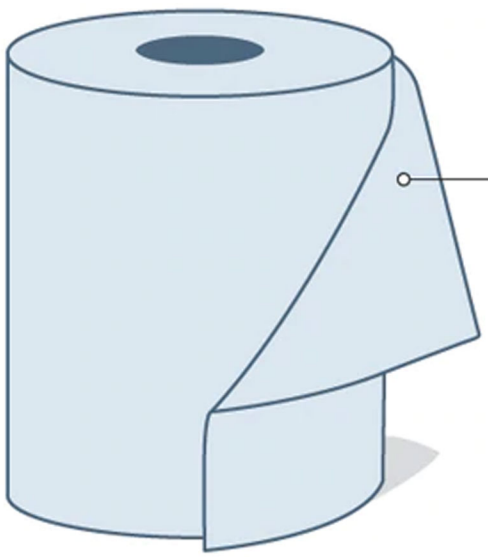
Recomendado por el Ministerio de Industria, Comercio y Turismo

1. Diseño



2. Materiales

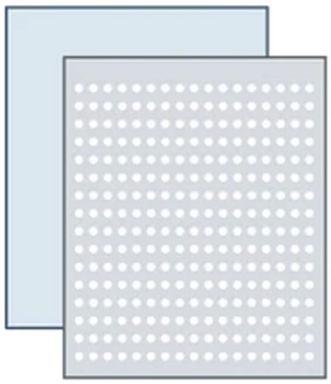
La materia prima utilizada debe ser un **material filtrante adecuado**



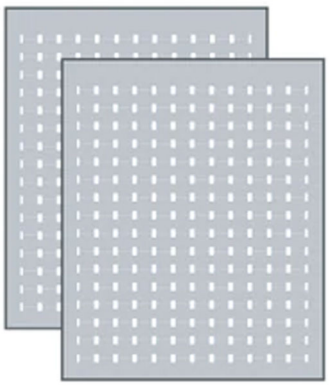
Tejido no Tejido (TNT) convencional de 50-60 g/m² o espesor 0,3-0,5 mm

Biocompatible con la piel sana de las personas

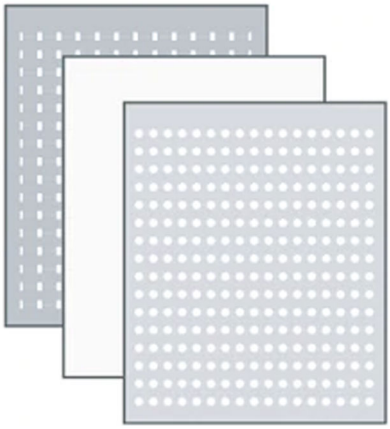
Alternativa:



50% TNT (Tejido no Tejido) y 50% poliéster

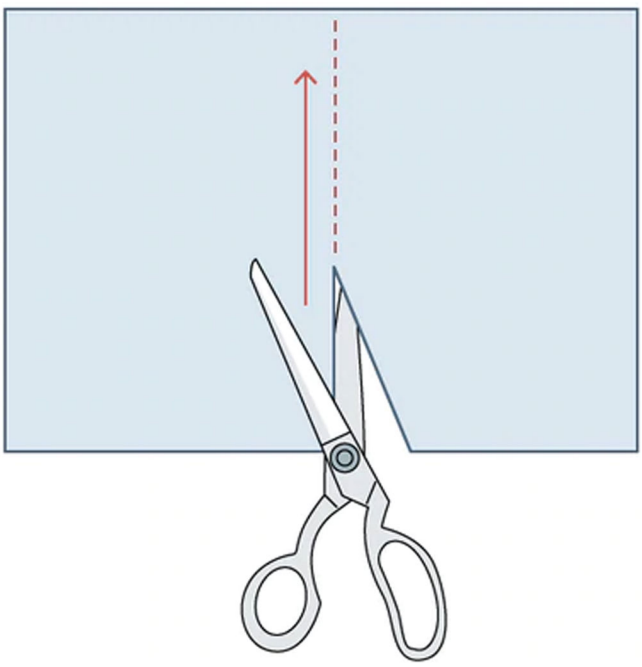


100% Polipropileno hidrófobo spunbound (2 capas) (parte exterior de la mascarilla)

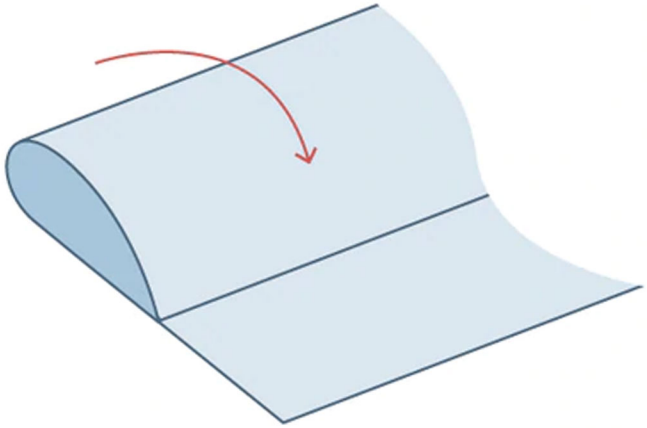


44 g/m² 80% Poliéster y 20% viscosa (2 capas) 20 g/m², 100% Polipropileno hidrófobo s. (1 capa) (parte interior de la mascarilla)

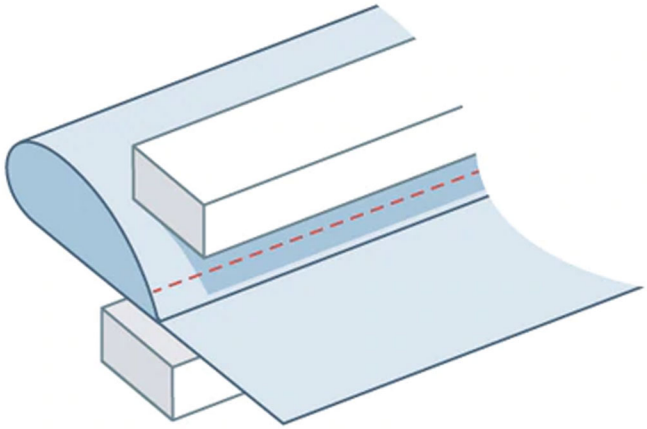
3. Fabricación



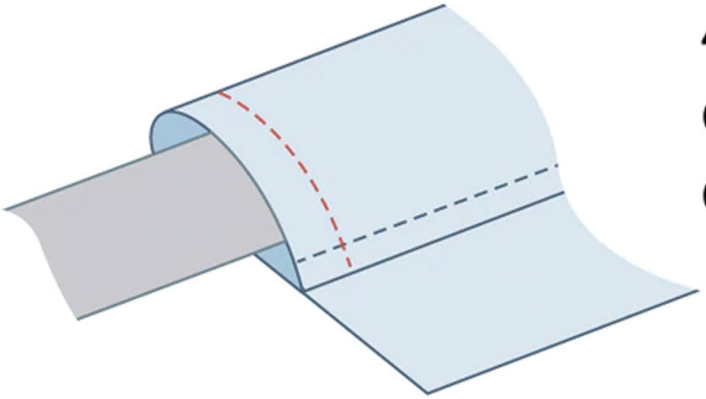
1. Corte el patrón con máquina o de forma manual



2. El doblado puede hacerse mediante máquinas de doblado o bien a mano



3. Cosido con máquinas de coser estándar o termosellado



4. Sujección del enganche en las orejas, elástico o material de cosido

Tenga en cuenta que este cubre-bocas NO ES UN EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL NI TAMPOCO UN PRODUCTO SANITARIO, y que no está diseñado para sustituir a estos. El propósito de este producto es meramente higiénico.